

**MERKBLATT 20: VeniLux 2K High-Gloss****Produktübersicht und Anwendungshinweise****Produktbeschreibung:**

VeniLux 2K High-Gloss ist eine transparent aushärtende, ungefüllte 2-Komponenten-Reaktionskunststoffversiegelung auf Basis von Asparaginsäureestern. Sie zeichnet sich durch ihre hohe Zähigkeit, Glanz und Beständigkeit gegenüber Weichmachern aus.

**Einsatzbereich:**

Geeignet für den Innen- und Außenbereich, wie zum Beispiel in Autohäusern und Garagen.

**Anwendung:**

Als Deckversiegelung für industrielle und dekorative Bodenbeschichtungssysteme mit Schichtstärken zwischen 0,15 mm und 0,3 mm.

**Eigenschaften:**

- Mittlere mechanische und hohe chemische Belastbarkeit
- Beständig gegen Weichmacher
- Hohe Abriebfestigkeit und gute Kratzbeständigkeit
- Zäh und hart
- Glänzend
- Lichtecht und wetterbeständig
- Steigert optisch die Farbintensität und Leuchtkraft des Bodenbelags

**Untergrund:**

Auf frisch beschichteten Flächen anwendbar.

**Produktdaten/Technische Daten:**

- Farbton: Transparent, glänzend
- Liefereinheit: 1 kg, 3 kg; weitere Gebindegrößen auf Anfrage
- Haltbarkeit: Ab Produktionsdatum 12 Monate; Lagerung in original verschlossenen Gebinden; Trocken, kühl, frostfrei
- Dichte bei 23 °C / 50 % rel. LF: Ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>
- Haftzugfestigkeit: > Betonbruch

- Shore-Härte: D > 65
- Festkörper: Ca. 100 %
- Viskosität (25 °C, V03.4): Komponente A: 400 – 600 mPas; Komponente B: 380 – 590 mPas
- Mischungsverhältnis: 3 : 2 (nach Gewicht); 5 : 3 (nach Volumen)
- UV-Beständigkeit: Geringe Neigung zur Farbtonveränderung und Kreidung
- Chemikalienbeständigkeit: Beständig gegen Wasser, Laugen, Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, nicht beständig gegen Alkohole

#### **Verarbeitungsdaten:**

- Materialverbrauch: 200 – 400 g/m<sup>2</sup>
- Verarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF): 10 – 15 Minuten (30 °C); 20 – 30 Minuten (20 °C); 30 – 40 Minuten (10 °C)
- Überarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF): Mind. 1 - 2 Stunden, max. 12 Stunden bei 30 °C; Mind. 2 - 4 Stunden, max. 24 Stunden bei 20 °C; Mind. 4 - 8 Stunden, max. 48 Stunden bei 10 °C
- Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit bei 50 % rel. LF): 3 Tage (30 °C); 7 Tage (20 °C); 10 Tage (10 °C)
- Verarbeitungstemperatur: 10 – 30 °C

#### **Verarbeitung:**

- Untergrundvorbereitung: Trocken, griffig, sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen.
- Werkzeug: Gummischieber, kurz- oder mittelflorige Walze
- Anmischen: Härterkomponente komplett in Harzkomponente fließen lassen, intensiv mischen
- Applikation: Auf vorbereitete Fläche gießen, mit Gummischieber auftragen und mit Walzen gleichmäßig verteilen
- Verarbeitungsbedingungen: Material-, Luft- und Bodentemperaturen zwischen 10 °C und 30 °C, Untergrundtemperatur 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur, relative Luftfeuchtigkeit unter 80 %

#### **Weitere Informationen:**

- CE-Kennzeichnung: DIN EN 13813: 2002
- Sichere Handhabung: Nur für gewerbliche Verwender zugelassen.
- Merkblatt M044, Herstellung und Verarbeitung von Polyurethane/Isocyanate. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie).
- Bitte beachten Sie die aktuellen Sicherheitsdatenblätter.
- VOC-Gehalt: VOC-Richtlinie 2004/42/EG:

Kategorie IIA/j Typ Ib < 500 g/l VOC

- Entsorgung: Fachgerechte Entsorgung durch zertifizierten Entsorgungsfachbetrieb unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsdatenblätter.

- GISCODE: PU 40

**Hinweis:**

Die angegebenen Werte beruhen auf Labortests. Praktische Messungen können aufgrund äußerer Einflüsse abweichen.

Datenbasis:

Die Ermittlung sämtlicher angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruht auf Labortests. In der Praxis gemessene Werte können aufgrund von Einflüssen außerhalb unseres Einflussbereiches davon abweichen.

Rechtsgrundlage:

Die gemachten Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf [www.trendzement.com](http://www.trendzement.com). Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Trendzement GmbH

Dorfstraße 11, 83379 Wonneberg

Telefon: +49 (0)8681 478330

Web: [www.trendzement.com](http://www.trendzement.com)

E-Mail: [info@trendzement.com](mailto:info@trendzement.com)

Technische Information: MERKBLATT 20 / VeniLux 2K High gloss - Seite 3 von 3

Version: 1.0

Revisionsdatum: 20.Juni 2022