

**MERKBLATT 21: VeniLux 2K PU-Gloss****Wasserbasierte Versiegelung****Produktbeschreibung:**

VeniLux 2K PU-Gloss ist eine glänzende, wasserbasierte Versiegelung auf Basis eines zweikomponentigen, lichtstabilen Polyurethanharzes. Sie ist nicht gefüllt und nicht pigmentiert, entwickelt niedrige Emissionen und ist lichtstabil.

**Einsatzbereich:**

Geeignet für den Innenbereich, wie Wohnräume, Aufenthaltsräume, Schulen, Krankenhäuser, Showrooms und vergleichbare Räumlichkeiten.

**Anwendung:**

- Endversiegelung in Schichtstärken zwischen 80 µm und 150 µm
- Erstbeschichtung vor "VeniLux 2K PU-Ultramatt"

**Eigenschaften:**

- Mittel mechanisch und leicht chemisch belastbar
- Gute Kratzbeständigkeit und Lichtechtheit
- Gute Abriebfestigkeit
- Leicht zu reinigen
- AgBB fähig gemäß Rezeptur

**Untergrund:**

- Für neuwertige mineralische Untergründe konzipiert
- Restfeuchte: < 4 % bei zementären Untergründen (gemessen nach CM)

**Produktdaten/Technische Daten:**

- Farbton: Transparent, glänzend
- Liefereinheit: 3 kg, 6 kg; weitere Gebindegrößen auf Anfrage
- Haltbarkeit: Ab Produktionsdatum 12 Monate; Lagerung in original verschlossenen Gebinden; Trocken, kühl, frostfrei
- Dichte bei 23 °C / 50 % rel. LF: Ca. 1,05 g/cm<sup>3</sup>
- Haftzugfestigkeit: > Betonbruch
- Festkörper: Ca. 37,5 %

- Viskosität (25 °C, V03.4, V03.3): Komponente A: 50 – 80 mPas; Komponente B: 1640 – 2440 mPas
- Mischungsverhältnis: 5 : 1 (nach Gewicht); 5,5 : 1 (nach Volumen)
- UV-Beständigkeit: Geringe Neigung zur Farbtonveränderung und Kreidung; sichtbare farbige Systemkomponente muss ebenfalls UV-beständig sein
- Chemikalienbeständigkeit: Beständig gegen Wasser, Laugen, Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe, Vielzahl von Lösemitteln (Farbtonveränderungen möglich); empfohlen eigene Tests durchzuführen

#### **Verarbeitungsdaten:**

- Materialverbrauch: 80 – 150 g/m<sup>2</sup> je Lage
- Offenzeit im Topf (bei 50 % rel. LF): Ca. 2 h (20 °C)
- Verarbeitungszeit (bei 50 % rel. LF): 15 – 20 Minuten (30 °C); 25 – 35 Minuten (20 °C); 50 – 60 Minuten (10 °C)
- Überarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF): Mind. 2 – 3 Stunden, max. 12 Stunden bei 30 °C; Mind. 4 – 15 Stunden, max. 24 Stunden bei 20 °C; Mind. 9 – 13 Stunden, max. 48 Stunden bei 10 °C
- Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit bei 50 % rel. LF): 3 Tage (30 °C); 7 Tage (20 °C); 10 Tage (10 °C)
- **Verarbeitungstemperatur: 10 – 30 °C**

#### **Verarbeitung:**

- Untergrundvorbereitung: Trocken, griffig, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen
- Werkzeug: Kurz- oder mittelflorige Walze, Abstreifgitter
- Anmischen: Härterkomponente komplett in Harzkomponente fließen lassen, intensiv mischen
- Applikation: Nach Mischung 15 Minuten Reifezeit abwarten, gleichmäßig im Kreuzgang verteilen, Ansatzspuren minimieren

#### **Verarbeitungsbedingungen:**

- Material-, Luft- und Bodentemperaturen zwischen 10 °C und 30 °C
- Untergrundtemperatur 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur
- Relative Luftfeuchtigkeit zwischen 40 % und 80 %
- Applikation bei konstanter oder fallender Temperatur, gute Durchlüftung nach Applikation und während Erhärtung

#### **Weitere Informationen:**

- CE-Kennzeichnung: DIN EN 13813: 2002, DIN EN 1504-2: 2004
- Sichere Handhabung: Nur für gewerbliche Verwender zugelassen.

- Merkblatt M044, Herstellung und Verarbeitung von Polyurethane/Isocyanate. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie).
- Bitte beachten Sie die aktuellen Sicherheitsdatenblätter.
- VOC-Gehalt: VOC-Richtlinie 2004/42/EG: Kategorie IIA/j Typ wb < 140 g/l VOC
- Entsorgung: Entsorgung unter Hinzuziehung eines Entsorgungsfachbetriebes unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsdatenblätter.
- GISCODE: PU40

**Hinweis:**

Die gemachten Angaben beruhen auf Labortests. Praktische Werte können abweichen.

Datenbasis:

Die Ermittlung sämtlicher angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruht auf Labortests. In der Praxis gemessene Werte können aufgrund von Einflüssen außerhalb unseres Einflussbereiches davon abweichen.

Rechtsgrundlage:

Die gemachten Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf [www.trendzement.com](http://www.trendzement.com). Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Trendzement GmbH

Dorfstraße 11, 83379 Wonneberg

Telefon: +49 (0)8681 478330

Web: [www.trendzement.com](http://www.trendzement.com)

E-Mail: [info@trendzement.com](mailto:info@trendzement.com)

Technische Information: MERKBLATT 21 / VeniLux 2K PU gloss - Seite 3 von 3

Version: 1.0

Revisionsdatum: 20.Juni 2022