

MERKBLATT 03: VeniLux LAPIS powder

Produktbeschreibung:

VeniLux LAPIS powder ist eine Pulverzusammensetzung mit ausgewähltem Marmorpulver, die eine edle Wandgestaltung mit dem Effekt von Travertinstein ermöglicht.

Anwendungsbereich:

Geeignet für Innenbereiche (matt).

Charakteristik:

VeniLux LAPIS powder erzeugt einen Travertinsteineffekt im Innen- und Außenbereich. Das Produkt kann durch sorgfältiges Mischen mit Wasser zu einer fertigen Spachtelmasse verarbeitet werden, die bei ordnungsgemäßer Anwendung einen beeindruckenden Stein-Effekt erzeugt. Die Tönung des Produkts ist mit dem Farbsystem VeniLux CS 1.0 möglich. Hochwertige Rohstoffe positionieren VeniLux LAPIS powder auf der ökologischen Ebene von NATURE care. Es ist diffusionsoffen, atmungsaktiv, schimmelhemmend und frei von zusätzlichen Chemikalien. Es birgt keine Feuergefahr und ist geruchlos.

Technische Daten:

- Name: VeniLux LAPIS powder
- Inhaltsstoffe: Kalk, Marmorpulver, Additive (< 4%)
- Konsistenz: Pulver
- Farbe: Weiß
- Verdünnung: Wasser (43%)
- Ergiebigkeit: 1,2-1,6m² pro Kg
- pH: 13 (im Wasser)
- Dampf-Widerstand: SD ~ 0,05 m (DIN 52 615)
- Wasseraufnahme: w ~ 0,4Kg / m² in 0,5h (EN 1062-3:2001)
- VOC Klasse: 0g/l Wandfarben & Unterkategorien "L" Limit-Wert UE 2010 30 g/l
- Gebinde: 5Kg, 18Kg
- Lagerung: Trocken lagern bei Temperaturen von 5 bis 30°C
- Wichtig: Die Fläche vor Regen mind. 24-48 Std. schützen.

Verarbeitung:

- Empfohlen: Verwendung einer Haftgrundierung von VeniLux zur Vorbereitung der Fläche.
- Produkt mit sauberem Wasser vermengen.
- Anwendung mit venezianischem Edelstahl- oder Plastikspachtel. Dekor-Werkzeuge sind ebenfalls geeignet.

- Das Produkt sollte in 2 Schichten aufgetragen werden.
- Werkzeuge müssen sauber und trocken sein. Fettschichten, Öl oder Unebenheiten entfernen.
- Nach der Anwendung können Effekte auf der Fläche mit passenden Werkzeugen gestaltet werden.
- Zur weiteren Aufwertung des Produkts können leichte Glasuren verarbeitet werden.
- Verarbeitungstemperatur: 5-35°C.
- Kalkprodukte trocknen regulär und härten durch Luft aus. Dieser Prozess kann einige Monate dauern.

Anmerkung:

Dieses technische Merkblatt wurde von den Technikern der Firma TRENDZEMENT erstellt. Alle technischen und wissenschaftlichen Angaben wurden in Laboren getestet. Die Verantwortung und das Ergebnis liegen in der Verarbeitung und der Technik.

Herstelldatum: 01. April 2020

Trendzement GmbH

Dorfstraße 11

D-83379 Weibhausen

Telefon: +49 8681 478330

E-Mail: info@trendzement.de

Web: www.trendzement.com

Technische Information: MERKBLATT 03 / VeniLux Lapis powder - Seite 2 von 2

Version: 1.0

Revisionsdatum: 01. April 2020