

**MERKBLATT 22: VeniLux Grip TIX****Epoxidharzbasierte Grundier- und Mörtelharzbeschichtung****Produktbeschreibung:**

VeniLux Grip TIX ist ein gefüllter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis, der transparent bis milchig weiß aushärtet. Er besitzt hohe Klebkraft und eignet sich für kritische Untergründe.

Einsatzbereich:

Geeignet für Werkstätten, Industriehallen, Parkbauten.

Anwendung:

- Grundierung unter Beschichtungssystemen und Bodenbelägen
- Auch als Grundierung im Außenbereich einsetzbar
- Formulierung von feuchteverträglichen Spachtelmassen und Mörtelsystemen
- Staubbindeanstrich von zementgebundenen Untergründen

Eigenschaften:

- Hochviskos
- Sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen, inklusive Fliesen, metallischen Oberflächen wie Aluminium, Stahl, Zink, Messing, Altbeschichtungen und Kunststoffen
- Beständig gegen rückwärtige Durchfeuchtung

Untergrund:

- Restfeuchte: < 6 % bei zementären Untergründen (gemessen nach CM), 1 % bei Anhydridestrichen

Produktdaten/Technische Daten:

- Farbton: Transparent, milchig
- Liefereinheit: 5 kg, 10 kg, 30 kg; weitere Gebindegrößen auf Anfrage
- Haltbarkeit: Ab Produktionsdatum 12 Monate; Lagerung in original verschlossenen Gebinden; Trocken, kühl, frostfrei
- Dichte bei 23 °C / 50 % rel. LF: Ca. 1,09 g/cm³
- Haftzugfestigkeit: > Betonbruch
- Shore-Härte: D > 70
- Festkörper: Ca. 100 %

- Viskosität (25 °C, V03.4): Komponente A: 570 - 850 mPas;

Komponente B: 225 - 335 mPas

- Mischungsverhältnis: 2 : 1 (nach Gewicht), 1,83 : 1 (nach Volumen)

- UV-Beständigkeit: Farbtonveränderung und Kreidung möglich

- Chemikalienbeständigkeit: Beständig gegen Wasser, Laugen, Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe, eine Vielzahl von Lösemitteln (eigene Tests empfohlen)

Verarbeitungsdaten:

- Materialverbrauch: 250 - 400 g/m² als Grundierung für glatte Untergründe, 700 - 900 g/m² für zweischichtigen Aufbau gegen rückwärtige Durchfeuchtung, 1:10 - 1:25 als Mörtel abhängig von Sieblinie und Anwendung

- Verarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF): 20 - 25 Minuten (30 °C), 40 - 50 Minuten (20 °C), 80 - 100 Minuten (10 °C)

- Überarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF): Mind. 6 - 8 Stunden, max. 12 Stunden bei 30 °C; Mind. 12 - 16 Stunden, max. 24 Stunden bei 20 °C; Mind. 24 - 36 Stunden, max. 48 Stunden bei 10 °C

- Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit bei 50 % rel. LF): 3 Tage (30 °C), 7 Tage (20 °C), 10 Tage (10 °C)

- Verarbeitungstemperatur: 10 - 30 °C

Verarbeitung:

- Untergrundvorbereitung: Trocken, griffig, sauber, tragfähig, frei von Fetten, Ölen, durch Strahlen oder Schleifen vorbereitet

- Werkzeug: Gummischieber, kurz- oder mittelflorige Walze, Zahnrakel, Glättkelle

- Anmischen: Härterkomponente komplett in Harzkomponente fließen lassen, intensiv mischen

- Applikation: Mit Gummischieber auftragen, mit Walzen gleichmäßig im Kreuzgang verteilen

Verarbeitungsbedingungen:

- Material-, Luft- und Bodentemperaturen zwischen 10 °C und 30 °C

- Untergrundtemperatur 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur

- Relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten, Applikation bei konstanter oder fallender Temperatur, gute Durchlüftung nach Applikation und während der Erhärtung

Weitere Informationen:

- CE-Kennzeichnung: DIN EN 13813: 2002, DIN EN 1504-2: 2004

- Sichere Handhabung: Nur für gewerbliche Verwender zugelassen. DGUV Regel 113-012: Tätigkeiten mit Epoxidharzen (Berufsgenossenschaften der Chemischen Industrie)

- Bitte beachten Sie die aktuellen Sicherheitsdatenblätter.
- VOC-Gehalt: VOC-Richtlinie 2004/42/EG: Kategorie IIA/j Typ Ib < 500 g/l VOC
- Entsorgung: Entsorgung unter Hinzuziehung eines Entsorgungsfachbetriebes unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsdatenblätter.
- GISCODE: RE 30

Hinweis:

Die gemachten Angaben beruhen auf Labortests. Praktische Werte können abweichen.

Datenbasis:

Die Ermittlung sämtlicher angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruht auf Labortests. In der Praxis gemessene Werte können aufgrund von Einflüssen außerhalb unseres Einflussbereiches davon abweichen.

Rechtsgrundlage:

Die gemachten Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.trendzement.com. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Trendzement GmbH

Dorfstraße 11, 83379 Wonneberg

Telefon: +49 (0)8681 478330

Web: www.trendzement.com

E-Mail: info@trendzement.com

Technische Information: MERKBLATT 22 / VeniLux 2K Grip Tix - Seite 3 von 3

Version: 1.0

Revisionsdatum: 20.Juni 2022