

MERKBLATT 06: VeniLux LIVING stone

Produktbeschreibung:

VeniLux LIVING stone ist eine Pulvermischung, bestehend aus ausgewählten weißen Marmorpulvern, Pulverharzen und hydraulischen Bindemitteln. Es ermöglicht prestigeträchtige Oberflächen und Glättungen mit hohen und mittleren Dicken. Das Produkt bietet ausgezeichnete Haftung.

Anwendungsbereich:

Ideal für renommierte Dekorationen mit hohen und mittleren Dicken, die eine tiefe Wirkung erzielen sollen. Geeignet für Innenräume.

Produkteigenschaften:

VeniLux LIVING stone ist eine Pseudo-Kunststoff-Oberfläche für hochdicke Oberflächen. Sie eignet sich für original geprägte dekorative Effekte. Die Farbe kann durch das Farbsystem VeniLux CS 1.0 bestimmt werden. Die genaue Mischung mit ausgewähltem Mikro-Marmor ermöglicht eine gebrauchsfertige Füllstoffpaste, die eine breite Palette von Veredelungsmethoden für anspruchsvolle dekorative Bedürfnisse bietet. Hochwertige Rohstoffe positionieren das Produkt VeniLux LIVING stone auf der ökologischen Ebene von NATURE care. Es ist diffusionsoffen, atmungsaktiv, schimmelhemmend und frei von zusätzlichen Chemikalien. Es besteht keine Feuergefahr und ist geruchlos.

Technische Daten:

- Bezeichnung: VeniLux LIVING stone
- Zusammensetzung: Hydraulische Bindemittel, Marmorpulver und Additive
- Aspekt: Pulver
- Farbe: Naturweiß
- Anmischen: Mit Wasser 27%
- Menge pro Schicht: Bei einer Dicke von 2-3 mm, ca. 0,3-0,4 m²/kg
- pH: 13 in Wasserlösung
- Dampfdurchlässigkeit: SD - 0,045 m (DIN 52 615)
- Wasserabsorption: w x 0,35 kg / (m² h^{0.5}) (EN 1062-3:2001)
- VOC-Klasse: VOC 5 g/l, Wandfarbe und Unterkategorie "L" Max. Wert UE 2010 30g/l
- Verpackung: 5 - 20 kg Eimer
- Lagerung: An einem trockenen Ort mit Temperaturen von 5 °C bis 30 °C
- Hinweis: Oberflächen in den ersten 24 - 48 Stunden nach der Anwendung vor Nässe schützen.

Gebrauchsanweisung:

- Grundieren Sie die Basis mit einem VeniLux Primer.
- Mischen Sie das Produkt gleichmäßig mit sauberem Wasser.

- Verwendung einer Edelstahlkelle.
- Basis muss sauber, trocken und frei von nicht wesentlichen Teilen, Öl- oder Fettspuren sein.
- Tragen Sie eine oder mehrere Beschichtungen auf.
- Arbeiten Sie nach dem Auftragen einer Schicht mit einer Glättkelle und Dekorationswerkzeugen, um gewünschte Effekte zu erzielen.
- Nachdem das Produkt berührungstrocken ist, fahren Sie mit mehreren Bewegungen der Kelle fort, um glatte Teile zu erzeugen, die die rauen Teile kontrastieren.
- Verbesserungen können durch verschiedene Veredelungen wie dekorative Folien, Wachse oder Lasuren erzielt werden.
- Nach 24 Stunden ist es möglich, die Oberfläche für zusätzliche Glätte zu schleifen.
- Achten Sie darauf, das Produkt in der richtigen Konsistenz zu verarbeiten.
- Verarbeitungstemperaturen: 5 °C bis 35 °C.

Notizen:

Dieses technische Merkblatt wurde von den Technikern der Firma TRENDZEMENT verfasst. Alle technischen und wissenschaftlichen Angaben wurden in Laboren experimentiert. Die Verantwortung und das Ergebnis liegen ausschließlich in der Verarbeitung und der Technik.

Herstelldatum: 01. April 2020

Trendzement GmbH

Dorfstraße 11

D-83379 Weibhausen

Telefon: +49 8681 478330

E-Mail: info@trendzement.de

Web: www.trendzement.com

Technische Information: MERKBLATT 06 / VeniLux Living stone - Seite 2 von 2

Version: 1.0

Revisionsdatum: 01. April 2020